

Proiectant General
S.C. THEKO PROJECTS S.R.L.

Pr. Nr. A151/2024



Proiectant de specialitate Arhitectura:
S.C. ATLAS PROIECT DESIGN S.R.L.
Arh. Adrian Florentin Dumitrescu

Pr. Nr. 1/2024
CAIET DE SARCINI

CAIET DE SARCINI- ARHITECTURĂ

DESCRIEREA GENERALĂ A LUCRĂRII

Beneficiarul propune amenajarea/construirea unui teren de minifotbal, cu gazon sintetic, gard de protecție și iluminat perimetral. Amplasarea acestora se va face în incinta Scolii cu clasele I-VIII din comuna Albesti Paleologu.

Terenul pe care beneficiarul intenționează amenajarea terenului de minifotbal propus, este liber de construcții și se află în partea de Sud -Vest a parcelei.

Lucrarile de construire/amenajare teren minifotbal constau in realizare:

- **Suprafata de joc + spatiu de garda**

Dimensiuni spatiu de joc: 40m x 20m = 800 mp

Dimensiuni spatiu de joc + spatiu de garda : 45 m x 22,50 m = 1012,5 mp

Tip de amenajare pentru suprafata teren:

- gazon sintetic minifotbal (multisport) cu fir fibrilat de 26 mm;
- beton armat;
- umplutura de balast compactat.

Suprafata de joc, va fi executata conform prevederilor in vigoare.

Panta de drenare a terenului va fi de 0.3% si executata conform proiect executie.

Dimensiunile propuse ale terenului de minifotbal, propus, sunt conforme cu prevederile UEFA, - minim 20x40 m spatiu de joc si 44x22 m cu zona de garda.

Amplasarea/Orientarea terenului de joc este buna, deoarece axul longitudinal se afla pe directia nord-sud, cu o deviere de la meridian de 12gr. (devierea maxima admisa de la meridian este intre 10-15gr).

Imprejmuire:

- Imprejmuire va avea inaltimea h = 4.0 m pe toate laturile;
- fundatii izolate din beton armat;
- grinda de fundatie 20 x70 din beton armat;
- stalpi metalici 2U14cm (la porti auto) si 40x60x3 mm (la panouri), galvanizati la cald, inglobati 100 cm in fundatii;
- panou de gard bordurat (plasa de sarma zincata 5x5 cm (dim. 190x195 cm) fixate prin sudura de stalpi;

Instalatie nocturna:

- fundatie izolata 80x80x120 cm din beton armat;
- stalpi metalici ø22 cm, galvanizati la cald; H stalpi = 6 m;
- cadru metalic de forma triunghiulara pe care se vor monta reflectoarele;
- Numar bucati – 8;

Amenajare spatiu tribune/banci:

- platforma beton armat adiacenta pe una din laturile lungi ale terenului de minifotbal ingradit;
- fundatii izolate din beton armat pentru montajul mecanic al tribunelor modulare;
- Montaj tribuna modulara cu structura metalica;
- capacitate - 12 locuri, 2 randuri – 2 buc (total 48 locuri);
- banci cu spatar, de exterior, pentru spectatori, fixate mecanic pe platforma de beton – 8 bucati;

În vederea realizării unor lucrări de calitate în execuție, în capitolele care urmează sunt indicate principalele condiții și normative ce trebuie respectate și verificările ce trebuie efectuate pentru lucrările de arhitectură.

PRESCRIPTII DE BAZĂ

La execuția lucrărilor prevăzute, se vor respecta legislația, normativele și standardele în vigoare, cuprinse în anexă.

Acestea nu sunt limitative, completându-se lista în funcție de actualizarea acestora în momentul execuției.

Se atrage atenția asupra însușirii tehnologiilor prevăzute pentru fiecare gen de lucrare de către echipa de lucru, organizarea și dotarea locului de muncă cu scule și utilaje corespunzătoare, efectuarea instructajului de protecție a muncii cu toți muncitorii periodic și la schimbarea locului de muncă.

Toate materialele folosite la punerea în operă vor avea caracteristicile tehnice conform standardelor și normelor de fabricație și vor fi însoțite la livrare de certificatul de calitate al producătorului, precum și de agrementul tehnic pentru materiale noi sau de import.

Procurarea materialelor folosite la finisaje se va face cu consultarea obligatorie a proiectantului (fază determinantă de specialitate).

La sosirea pe șantier se va verifica dacă materialele au fost transportate și ambalate corespunzător, iar depozitarea lor se va face conform prevederilor din standardele în vigoare.

Se va respecta riguros ordinea de execuție, probe, teste, verificări ale lucrării, conform normelor specifice.

Recepția lucrărilor va fi precedată de controlul riguros, urmărindu-se în mod obligatoriu respectarea detaliilor din proiect și a prescripțiilor tehnice. Recepția este obligatorie să fie efectuată și de proiectant conform fazelor stabilite în documentație.

Execuția va respecta proiectul (planșe arhitectură – conform borderou piese desenate).

Documentația de bază însoțită de toate modificările apărute pe parcursul execuției lucrărilor vor fi cuprinse în Cartea tehnică a construcției întocmită la preluarea construcției de către proprietar.

Conform H.G.R. 273/1994 toate intervențiile și modificările apărute pe perioada de viață a construcției vor fi consemnate de către proprietar în Cartea tehnică a construcției.

□ **PROTECȚIA MUNCII ȘI P.S.I.**

Se vor respecta cu strictețe:

- Legea 319/2006 - Legea securității și sănătății în muncă
- HG 1425/2006 - Norme metodologice de aplicare a legii securității și sănătății în muncă nr.319/2006
- HG 300/2006 - Cerințele minime de securitate și sănătate pentru șantierele temporare sau mobile
- HG 1051/2006 - Cerințe minime de securitate și sănătate pentru manipularea manuală a maselor care prezintă riscuri pentru lucrători
- Normele generale de protecția muncii, ediția 2002, precum și normele specifice de protecție a muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții indicativ IM006/1996 și Regulamentul privind protecția și igiena muncii în construcții – Ordin M.L.P.A.T. nr.9/N/15.03.1993 din B.C. nr.5-6-7-8/1993.

Pentru protecția împotriva incendiilor se vor respecta prevederile normativelor specifice în vigoare.

- Ordin nr.163/2007 - Norme generale de prevenire și stingere a incendiilor
- HGR 1739/2006 - Categoriile de construcții care se supun avizării/autorizării P.S.I.
- P 118/99 - Normativ de siguranță la foc a construcțiilor

□ **REGLEMENTĂRI LEGISLATIVE ȘI TEHNICE**

- Legea 10/1995 - Lege privind calitatea în construcții
- HGR 766/1997 - Regulamente privind calitatea în construcții
- P 130/97 - Normativ privind urmărirea comportării în timp a construcțiilor, inclusiv supravegherea corectă a stării tehnice a acestora – B.C. 4/1998
- I.M. 006/1996 - Norme specifice de protecția muncii pentru lucrări de zidărie, montaj prefabricate și finisaje în construcții 73/N/15.10.1996
- Ordin M.L.P.A.T. nr.9/N/93 - Regulamentul privind protecția și igiena muncii în construcții – B.C. nr.5-6-7-8/93
- Ordin nr.163/2007 - Norme generale de prevenire și stingerea incendiilor
- H.G.R. 1739/2006 - Categoriile de construcții care se supun avizării și autorizării P.S.I.
- P 118/99 - Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- C35/82 - Normativ pentru alcătuirea și executarea pardoselilor B.C. 11/82, B.C. 3/84 și B.C. 1/1988
- C 3-76 - Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii B.C. 5/76

- C 300/94 - Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora M.L.P.A.T. 20/N11.07.94 – B.C. 9/94.
- C 56-2002 - Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații B.C. 19-20/2004
- H.G.R. 273/94 - Regulamentul de recepție a lucrărilor de construcții și instalații. Întocmirea Cărții tehnice a construcției
- Cărțile tehnice ale furnizorului

DESCRIEREA LUCRĂRILOR DE ARHITECTURĂ

CAPITOLUL 5 – VOPSITORII

• GENERALITĂȚI

Prevederile din prezentul caiet prezintă specificatiile tehnice privind execuția vopsitoriilor, asemănătoare ca materiale și tehnologie de execuție: vopsitorie cu vopsele vopsitorie de ulei.

Tipuri și alcătuiuri:

- Vopsitorii de ulei confecții metalice.

Standarde și Normative de referință

- C.3-76 Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli B.C.6/1977 ; 3/1989
- C.56-85 Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente - B.C.1-2/1986.
- C3-1996 Normativ pentru executarea și recepționarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii;
- SR ISO 4628/2-5:1993 Vopsele și lacuri pentru construcții.

Mostre și testări

Antreprenorul va prezenta proiectantului, spre aprobare, specificatiile producătorului pentru materialele utilizate la vopsitorii, precum și certificatele de calitate prin care să se ateste conformitatea cu condițiile specificate.

Se vor furniza, de către producător, instrucțiunile de manipulare, depozitare și protecție pentru fiecare material.

Panou - martor

Înainte de începerea lucrărilor, Antreprenorul va executa un fragment de perete de probă utilizând materialele, produsele, culorile și tehnologia specificate pentru întreaga lucrare.

Panoul se va executa la șantier și după aprobarea lui de către proiectant, acesta va constitui panoul martor, element de comparație pentru întreaga lucrare.

Pe durata întregii lucrări nu se va distruge sau deteriora panoul-martor.

Materiale

Principalele materiale sunt:

- vopseaua pe baza de ulei, emailuri, pentru confecții metalice;

- **EXECUTAREA LUCRĂRILOR**

Operațiuni pregătitoare

Lucrări care trebuie terminate înainte de începerea executării vopsitoriilor:

- Executarea pardoselilor
- Protejarea prin acoperire cu hârtie sau folie de polietilenă a pardoselilor.

Pregătirea suprafețelor de metal

- îndepărtarea de pe suprafețele metalice a petelor de rugina sau grasime.

Executarea vopsitoriilor de ulei

Suprafețele vopsite se rectifică în prealabil cu: grunduri anticorozive pe baza de miniu de plumb, oxid de fier sau grund de astupat porii. Vopsitoria de ulei se aplică pe suprafețele de lemn sau de metal, după terminarea tuturor lucrărilor pregătitoare.

Se verifică și corectează suprafețele de lemn astfel ca nodurile să fie tăiate, cuiele îngropate și bine curățate. Accesorii metalice nu sunt alămite, nichelate sau lăcuite din fabricație, vor fi grunduite anticoroziv și vopsite cu vopsea de ulei.

Vopseaua se aplică într-un strat uniform, fără a lăsa urme mai groase sau mai subțiri de vopsea și va fi întinsă până la obținerea unei bune adeziuni de stratul inferior. Straturile de vopsea succesive se întind pe direcții perpendiculare unul față de altul. Încăperile în care se execută vopsitorii trebuie să fie lipsite de praf și bine aerisite, fără curenți puternici de aer.

Confecții metalice, nu trebuie să prezinte pete de rugină, grosimi de orice fel, vopsea veche, noroi etc. Rugina se îndepărtează prin frecare cu peria de sârmă, spacluri de oțel, hârtie sticlă sau soluții decapante (feruginol etc.). Petele de grăsime se șterg de grăsime cu solvenți, exclusiv petrol lampant și benzină auto.

Vopseaua trebuie să fie aplicată și să se prezinte în condiții foarte bune, perfecte, fără straturi stravezii, pete, desprinderi, cute, basici, scurgeri, crapături, fisuri care pot genera desprinderi, aglomerări de coloranți, neregularități din chituitură sau slefuire, fire de par sau urme de vopsea insuficient amestecată.

Verificarea calității și recepția

Se vor face respectând Normativul C.56-85.

a) Vopsirea confecției din metal

Trebuie verificate următoarele:

- Suprafețele vopsite cu vopsele de ulei, emailuri, lacuri trebuie să prezinte pe toată suprafața același ton de culoare și același aspect lucios sau mat, după cum este prevăzut în proiect (nu se admit straturi stravezii, pete, desprinderi, crapături sau fisuri);

Lucrările de vopsitorii se pot recepționa și la Recepția de terminare a lucrărilor obiectivului de investiție, efectuându-se aceleași verificări ca la punctul anterior, dar cu o frecvență de 1/5.

CAPITOLUL 9 – PARDOSELI

Operatiuni pregatitoare

Se verifica ca planseul de beton sa aiba abaterile de la planeitate admise maxime astfel:

- planeitate: ± 4 mm la 2 m;
- denivelări între 2 elemente prefabricate alaturate (plăci): $\pm 0,5$ mm.

ile capilare datorate reactiei de hidratare a cimentului. Acoperirile

Materiale

- Covor sintetic multisport
- Adeziv pentru montaj (recomandat de furnizor).

Livrare, depozitare, manipulare

Covor sintetic multisport se va fi depozitata în locuri ferite de umiditate, acoperite, în ambalajele originale ale furnizorului, pe platforma cu suprafata plană sau pe rafturi.

Nu se va aduce la punctul de lucru din santier decât cantitatea strict necesara pentru executarea placajului si numai la momentul necesar, astfel încât cutiile cu faianta sau gresie sa nu fie depozitate în locuri neadecvate.

Plăcile/rolele se vor manevra cu grijă pentru a nu fi lovite si a nu se deteriora si se vor feri de contactul cu materiale care le pot pata.

Plăcile/rolele se vor transporta ambalate, cu mijloace de transport acoperite, curate si uscate.

În mijloacele de transport cutiile se vor aseza în stive, luându-se masuri pentru împiedicarea deplasarii stivelor în timpul transportului, spre a se evita deteriorarea ambalajului.

CAPITOLUL 13 – CONFECȚII METALICE

• GENERALITATI

Acest capitol cuprinde specificatii pentru executarea si montajul confectiilor metalice - balustrade, m[;ti radiatoare, protejate anticoroziv ; vopsite.

Tipuri și alcătuiri

Confectiile metalice din proiect sunt:

- Structura metalica/ confectia metalica a imprejmuirii terenului de minifotbal;

Standarde si normative de referinta

Acolo unde exista contradictii între prevederile prezentelor specificatii si prescriptiile din standardele si normativele de mai jos, vor avea prioritate prezentele specificatii.

- STAS 10103-76 - Constructii din otel. Principii fundamentale de calcul
- STAS 10108/0-78 - Calculul elementelor din otel
- STAS 10101/1-78 - Actiuni in constructii Greutate tehnice si incarcari permanente

Monstre și testări

Constructorul va prezenta una sau doua mostre pentru piesele de confectii metalice mai complexe, cuprinzand materialele, sistemele de fixare, asamblare, ce urmeaza a fi adoptate pentru toate confectiile metalice ale lucrarii.

Piesele metalice vor fi aprobate de beneficiar si proiectant si numai apoi constructorul va trece la confectionarea lor. Piesele metalice ce vor fi puse in opera vor trebui sa respecte calitatile materialelor prezentate in mostre, atat din punct de vedere al materialelor folosite cat si din punctul de vedere al calitatii executiei, conform mostrelor prezentate si aprobate de beneficiar.

Executarea lucrarilor

Inainte de montarea confectiilor metalice vor fi executate urmatoarele lucrari:

Confectiile trebuie să aibă compoziția chimică și caracteristicile mecanice corespunzătoare mărcilor și claselor de calitate prevăzute în proiect, garantate prin certificate de calitate conform standardelor de produs. Mărcile și clasele de calitate ale oțelurilor, materialelor de bază, precum și caracteristicile mecanice ale organelor de ansamblare (sudurilor, șuruburilor, piulițelor și șaibelor) nu pot fi schimbate fără acordul scris prealabil al proiectantului.

Confectiile metalice se vor executa in ateliere specializate, dotate corespunzator cu scule si dispozitive de prelucrare necesare asigurarii calitatii, sau vor fi procurate de la furnizori specifici.

Indiferent de tehnologia utilizată, la stabilirea cotelor de debitare a materialelor, se va ține seama că valorile din proiect sunt cote finale care trebuie realizate după încheierea întregului proces tehnologic de uzinare. Trasarea se va executa cu precizie de 1,00 mm. Nu se admite acumularea mai multor toleranțe pe aceeași linie de cotare. Se va efectua trasarea axelor de montaj a confectiilor metalice, in functie de elementele de fixare existente, in conformitate cu detaliile de executie.

Se va verifica calitatea lucrarilor executate anterior, in legatura directa si care pot influenta operatiile de montaj ale confectiilor metalice pentru a se evita eventualele erori. Piesele care urmează a se ansambla trebuie să aibă suprafețe uscate și curate. Se interzice ansamblarea pieselor ude, acoperite cu praf, gheață, unsoare, noroi, impurități, rugină sau care prezintă exfolieri.

Protecția construcțiilor metalice

Operațiile de protecție se grupează în două etape:

- 1) pregătirea suprafețelor metalice
- 2) aplicarea protecției

Pregătirea suprafețelor cuprinde:

a) îndepărtarea mizeriei prin:

- periere cu peria de sârmă
- spălare cu apă
- ștergerea cu cârpe, bumbac, câlți.

- uscare cu aer cald.

b) îndepărtarea grăsimilor, uleiurilor, etc prin:

- degresare primară cu white spirt degresare secundară cu benzină ușoară, tiner, acetona sau solvenți volatili.
- utilizarea soluțiilor alcaline (sodă caustică 10% și sodă calcinată 15%)

- utilizarea detergenților

b) îndepărtarea micilor defecte de suprafață (porozități, denivelări) prin acoperire cu sudură și șlefuire)

Protejarea suprafețelor metalice se face imediat după pregătirea suprafețelor și trebuie să depășească 3 ore de la terminarea curățirii fiecărei porțiuni de suprafață a elementului care se protejează.

Acoperirea prin vopsire se poate aplica manual prin pensulare sau mecanic prin pulverizare utilizându-se aparate de pulverizat sau pistoale. Vopsirea finală a construcțiilor metalice se face după terminarea montării definitive.

Rosturile și locurile în care s-ar putea aduna ape se astupă cu chit de miniu de plumb. Vopseaua trebuie să fie uniformă, aderentă, făcută fără bășici, fără locuri neacoperite sau acoperite inegal.

CAPITOLUL 14 – RIGOLE

• GENERALITATI

Acest capitol cuprinde specificații pentru executarea rigolelor perimetrare terenului de minifotbal.

Tipuri și alcătuiri

- cuva betont, lățime minim 40 cm (specificații în proiectul de drumuri, amenajări exterioare).

Abateri limita admisibile

- grosime: 10% pentru fiecare strat în parte.
- panta profilului transversal: $\pm 5 \text{ mm / m}$.

Verificarea lucrărilor

Verificarea la recepție a lucrărilor se va face prin examinarea suprafețelor, lucrările trebuind să se încadreze în prevederile acestor specificații.

Se vor face verificări la:

- aspectul și starea generală
- elementele geometrice (grosime, planeitate, pante)
- fixarea capacelor gratarelor;
- rosturi;
- corespundente cu proiectul.

Acolo unde prescripțiile sau datele din proiect nu au fost respectate, sau dacă aspectul lucrărilor nu este corespunzător (placi fisurate, rosturi cu muchii știrbite, etc.), proiectantul poate decide înlocuirea locală sau pe suprafețe mai mari a lucrărilor și refacerea în condițiile prescrise în specificații.

CAPITOLUL 15 – AMENAJARE TEREN MINIFOTBAL

• GENERALITATI

□ Echipare teren minifotbal

La executarea lucrărilor și dotare, se vor respecta cerințele Ordinului nr. 119/2014, emis de Ministerul Sănătății, conform căruia spațiile de joc vor fi amenajate și echipate cu mobilier, realizat conform normativelor în vigoare astfel încât să fie evitată accidentarea utilizatorilor.

Se vor utiliza echipamente realizate conform Standardului european EN 1176, cu statutul unui standard român, privind Echipamentele și suprafețe pentru spații de joc.

Echipamente/ dotari:

- Tribuna modulara pentru spectatori 12 locuri, 2 randuri - 2 buc.
- Banca de exterior cu spatar - 8 buc.
- Porti de fotbal - 2 buc.
- Instalatie de nocturna - 8 buc

Realizarea terenului de minifotbal, precum și amplasarea echipamentelor și mobilierului urban se face conform planului de situație arhitectură.

La achiziție se vor avea în vedere următoarele condiții:

- echipamentele si dotarile vor fi certificate pentru respectarea HG 435/ 2010 privind regimul de introducere pe piață și exploatare a echipamentelor de agrement;
- se vor prezenta fișe tehnice ale dotarilor și echipamentelor, cuprinzând materialele utilizate, condiții de montaj, garanții acordate de producător;
- furnizorul va asigura montajul echipamentelor, inclusiv fundațiile acestora (beton, armătură)

Pozițiile de amplasare a echipamentelor si dotarilor de joacă și mobilier sunt prezentate în proiectul de arhitectură – plan de situație.

□ **Lucrari necesare pentru realizarea amenajarii**

Terenul, destinat amenajării terenului de joc este liber de constructii, iar amenajarea se va face pe o zona cu dimensiuni in plan de 24,50 m x 45,00 m. Terenul de joc este împrejmuit cu gard de plasa pe structura metalica.

Trasarea se va face conform cotelor din plan, față de limitele terenului dinspre vest si sud.

Amenajarea constă în amplasarea de tribune, banci, corpuri de iluminat (nocturne) iar amplasarea acestora se va face conform distanțelor de siguranță specifică.

Suprafata suport pentru terenul de joacă se va realiza conform Caietului de sarcini – structura de rezistenta. În principiu, aceste lucrări constau în:

- Eliberarea terenului propus pentru amenajare, defrisarea vegetatiei crescuta spontan;
- Decopertarea stratului vegetal, în grosime de 30 cm;
- Transportul pământului rezultat din decopertare;
- Realizarea gropilor pentru fundații, cf dimensiunilor stabilite în fișele tehnice ale furnizorului, pentru amplasarea echipamentelor și fixarea acestora în beton armat;
- Realizarea unui strat suport al placii din B.A. (suportul covorului sintetic de joc) din balast, cu grosimea de 20cm;
- Peste stratul de fundare se va realiza placa din B.A. (suportul covorului sintetic de joc), cu grosimea, de 15 cm;
- Stratul de finisaj este realizat în covor sintetic multisport 1 cm, culoare verde.

Este un sistem destinat a fi montat pe terenurile de minifotbal, cu caracteristicile specifice: elasticitate pentru amortizarea socurilor, emisii reduse de compusi volatili etc.

Terenul de minifotbal va fi dotat conform listelor de dotări și va respecta fișele tehnice atașate proiectului.

Lucrarile de constructii ce urmeaza a fi executate pentru amplasarea echipamentelor si mobilierului vor avea urmatoarele etape:

Fundatii

Obiectele de joaca se vor realiza conform specificatilor tehnice si vor fi montate in gropi cu beton turnat izolat cu dimensiunile de minim 50x50x50 cm, cu respectare dimensiunilor mai mari si detaliile de executie din documentatia tehnica a furnizorului.

Se impune betonarea continua a fundatiilor fara intreruperi cu durata care sa depaseasca momentul de incepere a prizei cimentului folosit, acest moment considerandu-se la 2 ore de la prepararea betonului; in cazul in care betonul se va prepara la fata locului, se vor stabili impreuna cu dirigintele de santier rosturi de lucru;

In cazul in care betonul se va prepara la fata locului, in mod obligatoriu se va respecta dozajul pentru marca de beton prescrisa, iar daca betonul este adus de la statie, se va pune in opera numai daca este insotit de fisa de transport din datele carora sa rezulte ca este corespunzator calitatii prescrise in documentatia tehnica.

Inainte de turnarea betonului in fundatie dirigintele de santier va fi chemat de executant sa verifice pozitia pieselor metalice inglobate in fundatie.

- Abateri maxime in turnare: $\pm 5\text{mm}/2\text{m}$;
- Abateri maxime admisibile verticale: $\pm 8\text{mm}/2\text{m}$,

dupa finalizarea lucrărilor se va face o verificare a planeitatii in limita: $\pm 3\text{mm}/\text{m}$.

Se vor lua probe pentru calitatea betonului.

Elementele metalice

Calitatea materialului de baza folosit la executie trebuie sa corespunda prevederilor din documentatia tehnica a furnizorului.

Materialele de baza cu defecte: stratificari, suprapuneri, fisuri, nu se folosesc in executie; materialele de baza ruginite sau murdare se curata inainte de prelucrare;

La prelucrarea cu flacara oxigaz se iau masuri de protejare a materialului impotriva umiditatii; oxizii, zgura sau neregularitatile care se formeaza pe suprafata taieturii, dupa prelucrarea cu flacara oxigaz se indeparteaza prin polizare.

Inainte de inceperea asamblarii, marginile si suprafetele laminatelor, in zonele unde urmeaza a fi imbinate prin sudare se curata pana la luciul metalic pe o latime de minim 10 mm de o parte si de alta a rostului de sudare;

Cordoanele de sudura nu vor depasi grosimea mai mare de 4 mm.

Se vor folosi electrozi de tip Supertit cu diametrul de 3 mm;

Controlul imbinarilor sudate se va face vizual.

Protectia anticoroziva

Lucrarile de protectie anticoroziva cuprind operatiile de pregatire, grunduire si vopsire a suprafetelor.

Elementele metalice care urmeaza a fi vopsite se curata cu perii de sarma manuale saumecanice.

Operatia de grunduire se executa numai in conditiile asigurarii unei temperaturi a mediului si a pieselor peste 5 grade C si a unei umiditati relative sub 65%.

Elementele metalice se protejează anticorosiv, în funcție de natura și de agresivitatea mediului în care se află construcția respectivă, conform prescripțiilor tehnice în vigoare Instrucțiuni tehnice privind protecția anticorosivă a elementelor de construcții metalice C 13987 STAS 10166/177, STAS 10702/1- 83, STAS 10702/280, STAS 722182, STAS 722284 și STAS 1012886.

Elementele profilate zincată, folosită în medii puternic agresive, poate să fie protejată suplimentar prin vopsire.

Protecția anticorosivă prin vopsire se execută parțial sau complet în ateliere specializate.

Protecția anticorosivă prin vopsire a zonelor de contact permanent dintre elementele care se suprapun, la montaj, trebuie definitivată pe șantier imediat înainte de executarea prinderii.

Aplicarea sistemului de protecție prin vopsire, pe suprafața curățată la gradul stabilit, se face manual, folosind pensule sau role corespunzătoare, dacă suprafața este redusă, sau mecanizat, folosind instalații de vopsit de joasă sau de înaltă presiune, dacă suprafața este mare.

Organele de prindere executate din oțel trebuie să fi protejate, din fabricație, împotriva coroziunii prin zincare sau prin cadmiere electronică.

Vopsirea

Pe suprafețele grunduite și curățate în prealabil de orice urmă prin stergere cu lavete imbinat în diluant, se aplică 2 straturi email polilac.

Aplicarea fiecărui strat se va face prin pensulare sau prin pulverizare, după uscarea stratului anterior, dacă este necesar, vopseaua se diluează prin adăugare de maxim 10% D509.

Se vor respecta prevederile indicativului C172-88 - Instrucțiuni tehnice pentru prinderea și montajul tablelor metalice profilate la executarea învelitorilor și pereților.

Intocmit,

Arh. Adrian DUMITRESCU



